

Su participación en la Temporada de 1961 es valiosa.

Su asistencia, su aplauso y su crítica son necesarias. Por ello la Sociedad Bach de La Serena le ofrece:

Su abono de Temporada, el que además le permite obtener una apreciable rebaja en la entrada por concierto, una colocación elegida a su agrado y su reserva permanente, e información impresa sobre las actividades de la Sociedad y sobre temas de arte en general.

Abono a 10 Conciertos:

Platea baja numerada	E° 6,85
Platea baja numerada socios	E° 3,50
Platea Alta	E° 3,50

Entradas por Concierto:

Platea baja	E° 0,80
Platea baja socios	E° 0,45
Platea alta	E° 0,45

Venta de Abonos e informes en:

Matta 445 (ex Intendencia), 2o. Piso

Fono 494 — La Serena

Temporada 1961

Sociedad

Juan

Sebastián

Bach

La Temporada 1961 de la Sociedad J. S. Bach presentará entre otros artistas a:

Directores: Jorge Peña Hen, Director de la Orquesta Filarmónica de La Serena.

Juan Mateucci, Director de la Orquesta Filarmónica de Chile.

Juan Pablo Izquierdo, Director Ayudante de la Orquesta Filarmónica de Chile.

Solistas: Alfonso Montecino - pianista; Diana Pey - pianista; Oscar Gacitúa - pianista; Alberto Dourthé - violinista; María Teresa Reinoso - soprano; Hans Stein - tenor; Nella Camarda - pianista; Manuel Bravo - violinista; Boris Subiabre - barítono.

Conjuntos: Orquesta Filarmónica de La Serena.

Coro de la Sociedad Bach.

Coro de la Escuela Normal de La Serena.

Los conciertos se iniciarán el 5 de Mayo.

El primer concierto tiene como programa:

ROSSINI - *Obertura de la Opera "El Barbero de Sevilla"*.

SCHUBERT - *Sinfonía No. 5 en Si bemol mayor.*

BISQUERT - *Jugueterías.*

GERSHWIN - *Rhapsody in Blue*

Solista: Diana Pey

ORQUESTA FILARMONICA DE LA SERENA

Director Jorge Peña Hen

De entre las obras a ejecutarse destacan:

BEETHOVEN: *Sinfonías No. 1 y 7, en Do mayor y La mayor.*

HAYDN *Sinfonía 104 "Londres".*

SCHUBERT *Sinfonía No. 5 en Si bemol mayor.*

MOZART *Sinfonía 40 en Sol menor.*

BIZET *Sinfonía No. 1.*

GRIEG *Concierto en La menor para piano y orquesta.*

CHOPIN *Concierto en Fa menor para piano y orquesta.*

GERSHWIN *Rapsodia en azul.*

MAX BRUCH *Concierto en Sol menor para violín y orquesta.*

TSCHAIKOWSKY: *Suite Cascanueces.*

BORODIN *Danzas Polovetsianas*

PERGOLESSI *Stabat Mater.*

ROMEAU *Las Indias Galantes.*